

Service : PRODUCTION MACHINE

Pôle : Qualité prod

Organigramme simplifié**RESPONSABLE
QUALITÉ PROD****TECHNICIEN CONTROLE
QUALITÉ**▪ **Relations fonctionnelles internes :**Monteur assembleur
Testeur
Amélioration continue
Méthodes▪ **Relations fonctionnelles externes :**Fournisseur
Sous-traitant**Mission générale**

La mission du technicien contrôle qualité est d'assurer la conformité des produits dédiés à la production, d'agir en cas de non-qualité, du côté des opérateurs de prod comme des fournisseurs.

Activités**Activités principales**

- Vérifier et attester la conformité des produits par rapport au dossier de définition technique.
- Procéder au traitement immédiat des non-conformités rencontrées sur lignes de production en collaboration avec les différents partenaires (fournisseurs, filiales, services de la Direction Industrielle).
- Être l'interface qualité fournisseur au sein de la production.
- Soutenir le Responsable Qualité Production dans le déploiement du système de management de la Qualité (SMQ)
- Analyser les relevés de production du personnel, faire des suivis d'efficacité (SDA).
- Afficher et commenter de façon périodique les résultats (taux de rendement, respect des OF, suivi carnet et niveau de service, suivi d'accidentologie...).
- Communiquer de façon journalière avec le personnel (tour d'atelier, état des lieux, analyse, actions, échange individuel...)
- Assurer la formation du personnel de l'atelier, détecter les potentiels et faire monter en compétences

Activités spécifiques

Assurer une veille technologique sur les moyens de contrôle et montée en compétences les équipes de monteurs dans la lutte dans la non-qualité.

Objectifs ou résultats attendus (critères d'évaluation / indicateurs)

A 3 mois :

A 6 mois :

A 1 an :

Formations

- **Pré-requis :**
 - Métrologie
 - Contrôle non destructif et destructif
- **Formations à prévoir :**

Evolutions professionnelles possibles / trajectoires

Postes précédents (P-1)

- Monteur assembleur
- Testeur
- Technicien amélioration continue

Évolution professionnelle (P+1)

- Technicien amélioration continue
- Technicien méthode
- Testeur.

Profil

Formation (niveau, diplôme) :

- Formation de niveau BAC +2/+3 (BTS, IUT, DUT Mécanique, Licence Métrologie, ..)

Expérience (niveau, domaine) :

- Expérience souhaitée de 2 ans
- Connaissance du domaine de l'assemblage industriel, qualité, R&D ...

Compétences

Compétences techniques

- Connaître les basiques des processus de fabrication (par ex : injection plastique, mécanosoudure, usinage) et outils « Qualité » (PDCA, gammes de contrôle).
- Maîtriser les instruments de mesure (ex : dimensionnel, états de surface, dureté, ...).

- Maitrise du Pack Office (capacité de rédaction et utilisation d'Excel).
- Maîtriser l'anglais technique.

Aptitudes professionnelles

- Savoir planifier et organiser le travail avec rigueur.
- Savoir lire des plans et documentations techniques (normes).
- Savoir communiquer dans un contexte professionnel international.
- Avoir l'esprit d'équipe, capacité d'analyse et de synthèse.
- Faire preuve de proactivité, réactivité et adaptabilité.
- Mobilité pour effectuer des déplacements internationaux.
- Avoir une forte attirance pour le travail de proximité.

Qualité

- Respecter les consignes d'hygiène, sécurité et conditions de travail.
- Collaborer avec le Responsable Qualité et à la tenue à jour des procédures liées à ses domaines d'activités.
- Mettre en œuvre l'amélioration continue avec les outils à dispositions (A/C...).

Signature Manager :	Signature Collaborateur :
Date :	Date :